



	文件编号：ZFC-RZGZ-PV002
	发行版本：A/0
	实施日期：2025.9.23

山东中梓富检认证有限公司

自愿性产品认证低碳产品--线路铁件
认证实施规则

编 制： 毕玉鹤

审 核： 张永强

批 准： 陈治东

ICS 33.180.01
M33

YD

中华人民共和国通信行业标准

YD/T 3436.1—2018
代替 YD/T 206.1—1997

架空通信线路配件 第1部分：通用技术条件

Accessories for aerial telecommunication line Part 1: General technical
requirements

2018-12-21 发布

2019-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目次

前言.....II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 产品类别和代号..... 1

4 技术要求..... 2

5 试验方法..... 5

6 检验规则..... 5

7 包装、标志、运输、贮存..... 7

附录 A（规范性附录） 磁力测层仪测量锌层平均厚度的方法（简称磁力法）..... 9

附录 B（规范性附录） 紧固附件—带头穿钉..... 10

附录 C（规范性附录） 紧固附件—无头穿钉..... 17

附录 D（规范性附录） 紧固附件—螺母..... 21

附录 E（规范性附录） 紧固附件—垫片..... 24



中华人民共和国国家标准

GB/T 2694—2018
代替 GB/T 2694—2010

输电线路铁塔制造技术条件

Specification of manufacturing for transmission line tower

2018-07-13 发布

2019-02-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义、符号..... 2

 3.1 术语和定义 2

 3.2 符号 3

4 总则 3

5 材料 3

 5.1 钢材 3

 5.2 焊接材料 4

 5.3 紧固件 4

 5.4 锌锭 4

6 技术要求 4

 6.1 切断 4

 6.2 标识 5

 6.3 成型(制弯、压扁、开合角) 5

 6.4 制孔 6

 6.5 清根、铲背和开坡口 8

 6.6 焊接 8

 6.7 焊接件装配 13

 6.8 矫正 14

 6.9 热浸镀锌 15

 6.10 试组装 16

7 检验..... 17

 7.1 合格证 17

 7.2 检验项目 17

 7.3 检验要求及方法 18

 7.4 抽样方案和判定原则 19

8 包装、标志、运输和贮存..... 21

 8.1 包装 21

 8.2 标志 22

 8.3 运输和贮存 22

9 资料移交要求..... 22

附录 A (规范性附录) 热浸镀锌层均匀性试验 硫酸铜试验方法 23

GB/T 2694—2018

附录 B (规范性附录) 热浸镀锌层附着性试验 落锤试验方法 25

附录 C (规范性附录) 热浸镀锌层厚度测试 金属涂镀层测厚仪测试方法 26

附录 D (规范性附录) 热浸镀锌层附着量测试 溶解称重试验方法 27

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
输电线路铁塔制造技术条件
GB/T 2694—2018

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

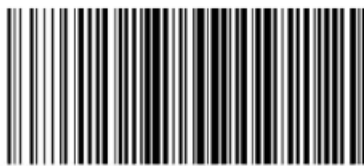
网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2018年7月第一版

书号: 155066 · 1-60797

版权专有 侵权必究



GB/T 2694—2018